

# MOBA

CALIBRAGE - CONDITIONNEMENT - TRAITEMENT

## Farmpackers

DIAMOND 70 FP | DIAMOND 100 FPX | DIAMOND 200 FPX



PROFIT STARTS WITH CARE

[www.moba.net](http://www.moba.net)

*Diamond 200 FPX configuration à droite.*



*Diamond 100 FPX configuration à droite, équipée d'un tapis de sortie à 90° et d'un empileur d'alvéoles optionnel.*



## Emballeuses de ferme pour entreprises de toute taille

**La capacité des emballeuses de ferme Diamond varie de 70, 100 à 200 caisses/heure. Ces emballeuses sont construites en acier inoxydable, et facile à commander et à nettoyer.**

### Emballeuse de ferme

La première emballeuse de ferme fut introduite dans les années 1960 pour aider le producteur d'œufs à ramasser et à emballer ses œufs plus rapidement qu'à la main. Les emballeuses de ferme ont rendu le travail de ramassage et de conditionnement plus efficace et plus prudent. Dans les années 1980 l'empilage automatique des alvéoles de 30 œufs fut introduit, ce qui rendait le processus de ramassage encore plus efficace, en réduisant la main d'œuvre et le taux de casse, et en augmentant le rendement. Les Diamond 100 FPX et 200 FPX se servent maintenant de servomoteurs, ce qui assure un mouvement précis et donc une mise en alvéole très précise. Il existe de nombreux systèmes de transport en amont et en aval des emballeuses de ferme Diamond. Aussi nos clients peuvent configurer la machine à leur guise. Le denester, qui a fait ses preuves dans l'industrie, dépile sans problèmes des alvéoles de 30 en plastique ou en cellulose. La hauteur des emballeuses de ferme peut s'ajuster à toutes les hauteurs des convoyeurs de ramassage des œufs.

### Opération

Un convoyeur à barrettes ou à tapis achemine les œufs des poulaillers à l'emballeuse de ferme. L'emballeuse de ferme

signale aux convoyeurs de ramassage quand ils doivent s'arrêter ou redémarrer, régulant ainsi le flux des œufs à l'entrée de machine. Les convoyeurs transportent les œufs au réservoir collecteur de l'emballeuse de ferme, où ils sont répartis en rangées de 6 ou de 12 œufs, en fonction du type d'emballeuse. Les œufs passent à travers la tête de distribution de l'emballeuse, où ils sont orientés la pointe en bas, et ensuite mis en alvéole. Les alvéoles pleines d'œufs sortent de l'emballeuse et sont ensuite empilées manuellement ou par un empileur d'alvéoles optionnel. Toutes les emballeuses de ferme Diamond sont disponibles en configuration à droite ou à gauche, afin d'exploiter l'espace disponible dans le centre de conditionnement de façon optimale.

### Construction

Toutes les emballeuses de ferme Diamond sont construites en acier inoxydable de façon à vous servir de façon fiable pendant de nombreuses années. Il est possible de démonter certaines pièces détachées dans la zone de la tête de distribution sans avoir besoin d'outil, afin de permettre un accès rapide à toutes les pièces, qui entrent en contact avec les œufs. Aussi le processus de nettoyage peut se faire simplement et rapidement.

Le panneau de commande de la Diamond 70 FP se sert d'icônes pour faciliter la commande. Toutes les fonctions sont sélectionnées et activées au moyen de boutons poussoirs et de commutateurs on/off. Des voyants LED indiquent quelles fonctions ont été sélectionnées.



Les œufs passent du réservoir collecteur à la tête de distribution, où ils sont orientés pointe en bas et mis en alvéole.



## Diamond 70 FP

La Diamond 70 FP est une emballeuse en acier inoxydable compacte, capable de conditionner 25 000 o/h dans des alvéoles de 30 en plastique ou en cellulose sans problèmes. Le denester distribue les alvéoles, les œufs sont rassemblés au réservoir collecteur et acheminés vers la tête de distribution, où ils sont orientés pointe en bas automatiquement et mis en alvéole gentiment.

### Système de commande

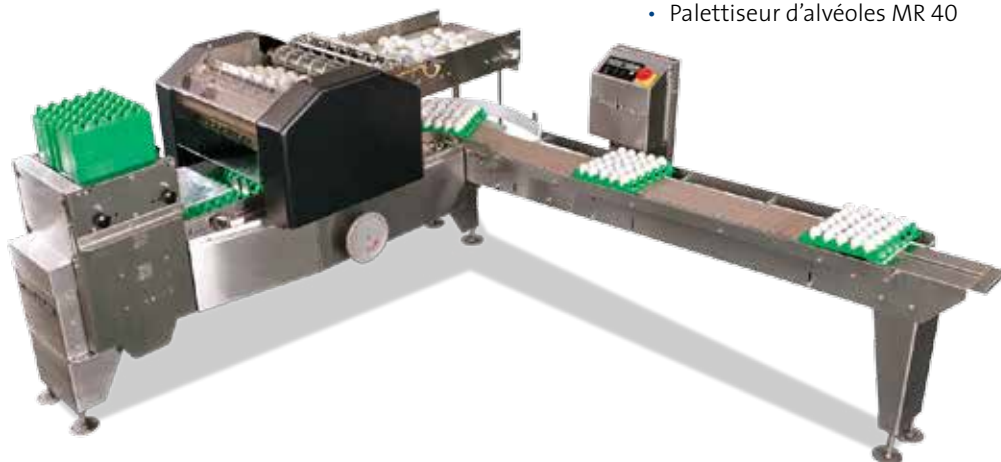
Le système de commande de la Diamond 70 FP est très simple et conviviale. Toutes les commandes sont représentées par des icônes et effectuées en appuyant sur des boutons poussoirs ou des commutateurs on/off, situés sur le boîtier de commande électrique. Des capteurs sur le réservoir collecteur envoient un signal pour arrêter les convoyeurs de ramassage quand le flux des œufs en provenance des poulaillers devient trop dense. La machine est commandée par un moteur CA à vitesse variable et par un régulateur de fréquence. Des accouplements commandent le denester et la tête de distribution pour une mise en alvéole parfaite des œufs.

### Caractéristiques

- Commande facile
- Empreinte compacte
- Accès facile pour la maintenance et le nettoyage
- Denester fiable, qui a fait ses preuves dans l'industrie

### Options

- Configuration à droite ou à gauche
- Tapis de sortie à 90° ou à 180°
- Empilage d'alvéoles automatique
- Tables pré-doseur de tailles différentes
- Laveuses et sécheuses d'œufs
- Palettiseur d'alvéoles MR 40



Le clavier et l'écran d'affichage de la Diamond 100 FPX permettent à l'opérateur de sélectionner de différents réglages d'alvéole dans la bibliothèque d'alvéoles. L'écran affiche la vitesse de la machine et le nombre d'œufs conditionnés.

Les poussoirs commandés par servomoteur de la Diamond 100 FPX dirigent les alvéoles gentiment vers la position optimale pour recevoir les œufs de la tête de distribution.



## Diamond 100 FPX

La Diamond 100 FPX peut traiter jusqu'à 36 000 œufs/heure. Les différentes fonctions de machine sont facilement accessibles via le clavier et l'écran d'affichage interactifs. Il est possible d'activer la fonction accélération/ralentissement automatique, qui adapte la vitesse de la machine automatiquement au flux d'œufs à l'entrée.

### Système de commande

La Diamond 100 FPX utilise un système à servomoteurs pour commander le mouvement des poussoirs. Grâce à ce système tous les réglages des alvéoles sont accessibles via le HMI (Human Machine Interface). Il suffit de sélectionner les réglages correspondant au type d'alvéoles choisi, pour que les poussoirs fassent avancer l'alvéole jusqu'à la bonne position de cellule pour mettre les œufs en alvéole. A la page de service on peut lire les entrées de tous les capteurs et vérifier le fonctionnement de tous les dispositifs. Ici vous pouvez mettre les poussoirs et la tête de distribution dans une position à faciliter le nettoyage.

### Caractéristiques

- Poussoirs commandés par servomoteur
- Dispositif d'accélération/ralentissement automatique
- Ecran d'affichage et clavier interactifs
- Compteur d'œufs intégré

- Contrôle de vitesse à réglage électronique
- Conception conviviale
- Points d'accès facile pour effectuer l'entretien de routine
- Tête de distribution en mouvement continu

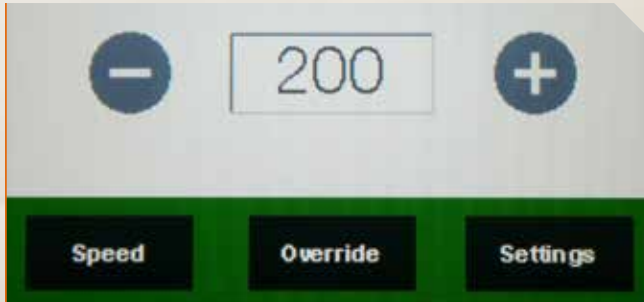
### Options

- Empileur d'alvéoles automatique
- Configuration à droite ou à gauche
- Tapis de sortie à 90° ou à 180°
- Tables pré-doseur de tailles différentes
- Laveuses et sécheuses d'œufs
- Palettiseur d'alvéoles MR 40



Le HMI (Human Machine Interface) de la 200 FPX est un écran tactile tout nouveau, qui permet à l'opérateur de sélectionner différents types d'alvéoles dans une bibliothèque d'alvéoles. L'écran d'affiche la vitesse de la machine et le nombre d'œufs conditionnés.

Le système commandé par servomoteur de la Diamond 200 FPX assure la mise en position optimale des alvéoles pour recevoir les œufs de la tête de distribution.



## Diamond 200 FPX

La nouvelle Diamond 200 FPX peut conditionner jusqu'à 72 000 œufs/heure. Son écran tactile interactif rend de nombreuses fonctions de machine facilement accessible. Le système de réglage commandé par servomoteurs assure un positionnement souple et délicat des œufs dans des alvéoles de 30.

### Système de commande

La Diamond 200 FPX utilise un système à servomoteurs pour commander le mouvement des poussoirs. La section des poussoirs principaux et la section des poussoirs latéraux sont toutes deux équipées de servomoteurs, qui permettent aux poussoirs d'accélérer pour mettre en place les alvéoles, puis de ralentir juste avant l'arrêt, afin d'assurer que l'alvéole soit positionnée correctement pour recevoir les œufs. Tout comme pour la Diamond 100 FPX, l'opérateur choisit les réglages d'alvéole appropriés dans la bibliothèque du HMI (Human Machine Interface). Les poussoirs feront avancer l'alvéole jusqu'à la bonne position de cellule pour mettre les œufs en alvéole. Toutes les pages de réglages et d'entretien sont accessibles via le HMI. Le message 'Niveau d'alvéoles trop bas' vous avertit quand il faut remplir le denester.

### Caractéristiques

- Poussoirs commandés par un double système de servomoteur
- Initialisation automatique au démarrage
- Dispositif d'accélération/ralentissement automatique
- Écran d'affichage et clavier interactifs
- Compteur d'œufs intégré
- Contrôle de vitesse à réglage électronique
- Conception conviviale
- Points d'accès facile pour effectuer l'entretien de routine
- Tête de distribution en mouvement continu
- Avertissement 'Niveau d'alvéoles trop bas'

### Options

- Empileurs d'alvéoles automatiques
- Configuration à droite ou à gauche
- Pré-doseurs de tailles différentes
- Laveuses et sécheuses d'œufs
- Palettiseur d'alvéoles MR 40



Toutes les emballeuses de ferme Diamond peuvent être équipées de l'option empilage automatique des alvéoles. L'empilage automatique de 6 piles d'alvéoles pleines permet d'économiser de la main d'œuvre.

Des tables pré-doseur de différentes tailles sont disponibles pour rassembler des œufs en provenance de différents convoyeurs et pour les acheminer vers nos emballeuses de ferme.



## Options pour emballeuse de ferme

Il existe de nombreuses options pour aider nos clients à ramasser leurs œufs. Nous proposons des options qui varient d'empileurs d'alvéoles aux laveuses d'œufs, et de tables pré-doseur aux palettiseurs, pour répondre à tous vos besoins de conditionnement.

### Empileurs d'alvéoles

Ces unités sont aptes à toutes les emballeuses de ferme Diamond et capables d'empiler 6 alvéoles d'œufs, économisant du temps et de la main d'œuvre. L'empilage automatique se fait plus délicatement que l'empilage manuel. La 200 FPX se sert de deux empileurs d'alvéoles, les 70 FPX et 100 FPX d'un seul.

### Tables pré-doseur

Une grande gamme de tables pré-doseur est disponible pour la gamme d'emballeuses de ferme Diamond. Les dimensions standard s'élèvent à (L) 1,24m x (l) 1,24m et (L) 3,05m x (l) 2,44m. Ces tables permettent d'accumuler les œufs en provenance de différents convoyeurs pour les acheminer ensuite vers une ou plusieurs emballeuses de ferme.

### Laveuses et sécheuses d'œufs

Il est possible de concevoir des systèmes d'alimentation spéciaux, permettant de laver les œufs avant qu'ils n'arrivent à l'emballeuse de ferme. Les œufs seront acheminés vers un doseur, qui les envoie à un système de barres rotatives, qui à son tour les transporte à la laveuse d'œufs pour être lavés. Les laveuses d'œufs existent en largeur de 6 et de 12 pour convenir à toute la gamme d'emballeuses de ferme Diamond. Ces systèmes peuvent aussi se relier au système de mirage, permettant de retirer manuellement tous les œufs sales, tachés de sang ou autres œufs déclassés avant l'entrée de l'emballeuse de ferme.



Option : traitement des alvéoles en cellulose.

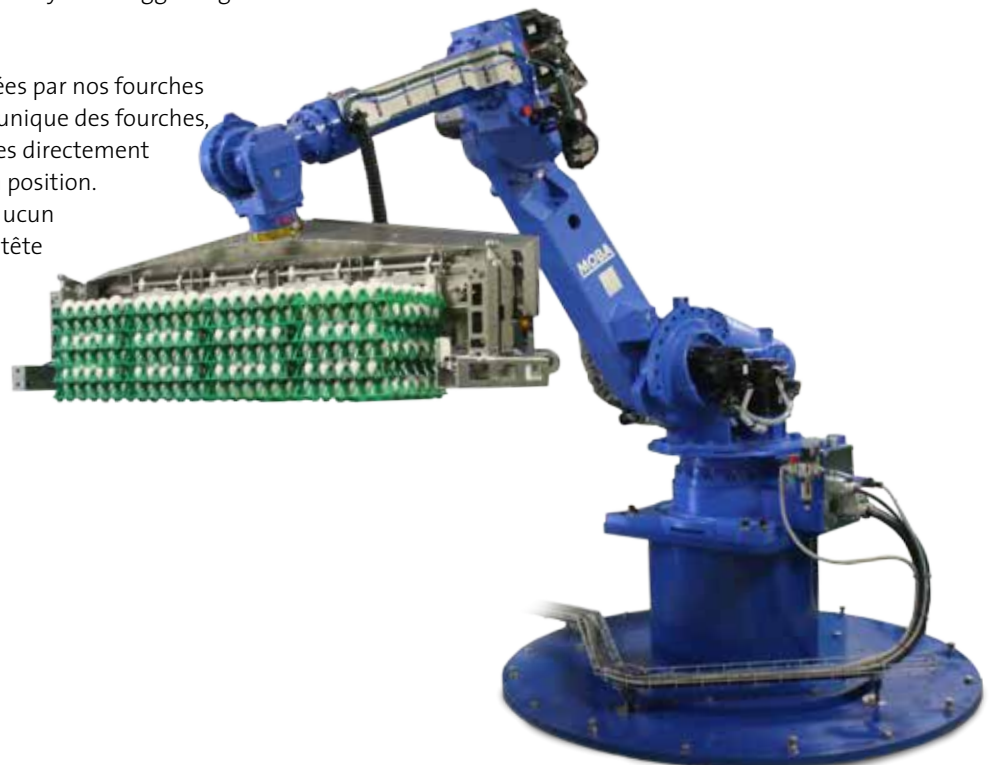
Ecran tactile convivial.



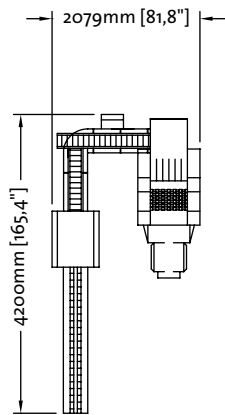
### Palettiseur d'alvéoles MR 40

Le palettiseur d'alvéoles est un robot qui positionne des rangées de piles de 6 alvéoles sur une palette automatiquement. Le MR 40 est capable de palettiser des piles d'alvéoles en provenance de 1 ou 2 emballeuse(s) de ferme, ou des emballeuses d'une calibreuse à œufs. Sa capacité maximum s'élève à 108 000 œufs/heure (300 caisses) et il est capable de charger des alvéoles en plastique et en cellulose, aussi bien sur des palettes en bois avec intercalaires en carton, que sur le système Eggs Cargo System™ (ECS)

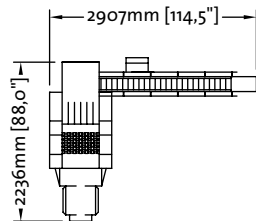
Les piles sont soulevées et palettisées par nos fourches patentées. Grâce à la construction unique des fourches, les piles d'alvéoles sont positionnées directement au bon endroit au lieu de glisser en position. Ensuite les doigts se retirent sans aucun effort. Outre des piles d'alvéoles, la tête à griffes est capable de soulever et d'empiler des intercalaires et des palettes vides en piles bien droites.



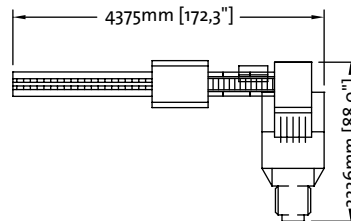
	Diamond 70 FP	Diamond 100 FPX	Diamond 200 FPX
Capacité (caisses/heure)	70 c/h	100 c/h	200 c/h
Capacité (œufs/heure)	25 000 o/h	36 000 o/h	72 000 o/h
Hauteur réservoir	0,89 m – 1,06 m	0,89 m – 1,16 m	1,07 m – 1,27 m
Entraînement	Moteur CA à vitesse variable	Servomoteur	Servomoteur (système double)
Largeur tête de distribution	Largeur de 6	Largeur de 6	Largeur de 12
Electricité	208-240 VCA 1PH 50/60 Hz, 4A	208-240 VCA 1PH 50/60 Hz, 4A	208-240 VCA 1PH 50/60 Hz, 4A



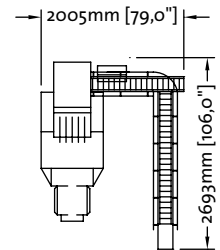
Diamond 70 FP à gauche, équipé d'un tapis de sortie à 180° et d'un empileur d'alvéoles



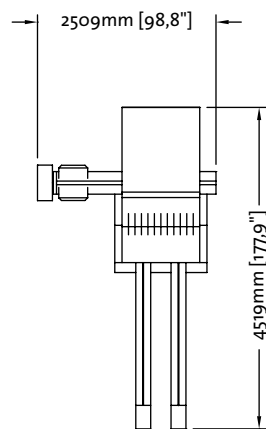
Diamond 70 FP à droite, équipé d'un tapis de sortie à 90°



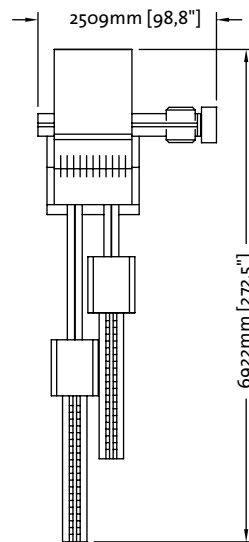
Diamond 100 FPX à gauche, équipé d'un tapis de sortie à 90° et d'un empileur d'alvéoles



Diamond 100 FPX à droite, équipé d'un tapis de sortie à 180°



Diamond 200 FPX à droite



Diamond 200 FPX à gauche, équipé d'empileurs d'alvéoles

Consultez [www.moba.net](http://www.moba.net) pour notre réseau mondial des filiales et des agences

**PROFIT STARTS WITH CARE**

[www.moba.net](http://www.moba.net)