



Emballeuses de ferme

Connecter l'élevage à l'industrie

Conçues pour votre profit

Les emballeuses de ferme Mopack sont conçues pour votre profit et votre confort. Ce sont des machines robustes, hautement performantes, avec des capacités nettes proches du maximum théorique. Avec une technologie nécessitant peu de maintenance, combinée avec leur construction hygiénique et facile à nettoyer, les emballeuses de ferme Mopack seront des compagnons fiables pour de nombreuses années à venir.



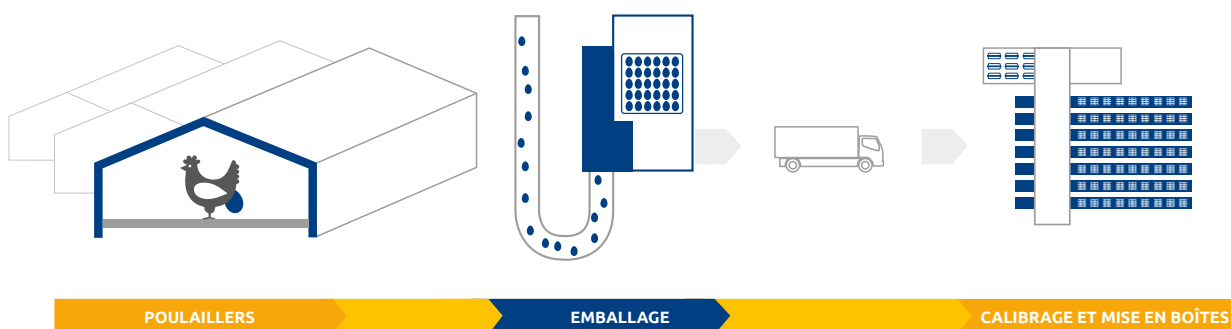


Objectif

Les emballeuses de ferme sont utilisées dans les fermes de ponte. Les œufs produits à l'élevage sont préparés au transport en les plaçant automatiquement dans des alvéoles, et en option également sur des piles et des palettes.

Processus d'emballage à la ferme

Dans notre industrie où les calibreuses hors ligne deviennent la norme, les emballeuses de ferme représentent le lien dans la chaîne de production. Si les producteurs d'oeufs vendent leurs oeufs à des centres de conditionnement, le processus d'emballage à la ferme devient crucial. La différence entre une bonne et une mauvaise emballeuse de ferme réside notamment dans le pourcentage d'oeufs fêlés au niveau du processus d'emballage en alvéoles. Cela reflète une énorme valeur par an. Avec une emballeuse de ferme Moba, vous êtes assurés de la plus délicate manipulation des oeufs. Vous aussi pouvez compter sur Moba dans la durée : le service technique et les pièces détachées sont disponibles pour de nombreuses années à venir.



Principales valeurs ajoutées des emballeuses de ferme Moba

Manipulation individualisée des œufs et le contact en douceur

Afin d'éviter les micro-fêlures des œufs et pour offrir une capacité élevée, l'emballeuse Mopack fonctionne en ligne avec un principe dit de « traitement des œufs individualisé ». Ce principe débute au moment où les œufs arrivent sur les rouleaux. La forme unique de ces rouleaux permet aux œufs de se placer rapidement et sans effort, évitant ainsi les micro-fêlures et par conséquent, la contamination croisée. Lorsque les œufs arrivent sur les rouleaux, ils n'entrent plus jamais en contact les uns avec les autres. Ceci contrairement à de nombreuses autres emballeuses de ferme qui utilisent une technologie avec laquelle les œufs se heurtent et se touchent pendant des périodes de temps prolongées, avec pour résultat un risque de fissure accru. Ce principe se poursuit dans les systèmes de prise et de dépose, et se termine uniquement lorsque les œufs sont placés délicatement dans les alvéoles.

Emballage à la ferme sans problème

L'emballage à la ferme est un processus crucial dans l'industrie avicole. Du fait que vos pondeuses produisent des œufs chaque jour, il est essentiel pour la continuité que vous puissiez emballer vos œufs sereinement et sans interruption. Les systèmes Mopack utilisent par conséquent des technologies éprouvées et robustes, comme par exemple notre dépilleur d'emballages, utilisé sur toutes les emballeuses de ferme. Utilisant un concept avec lequel nous dépilons les emballages à l'envers, nous évitons les défaillances de dépilleur. Ceci se traduit par un temps d'immobilisation réduit, et vous aide à conditionner vos œufs d'une manière efficace.

Facile à nettoyer

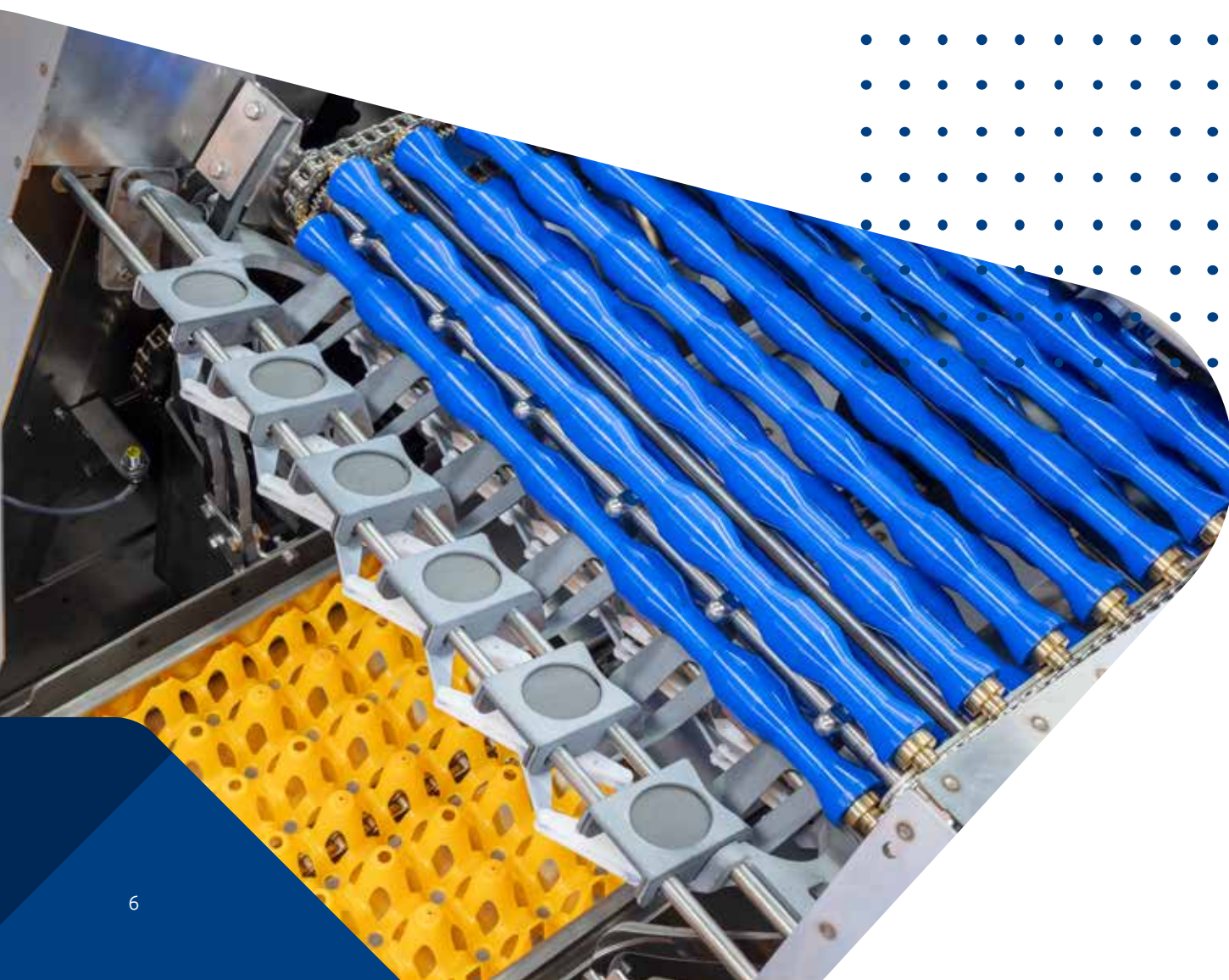
L'ensemble de la structure est facile à nettoyer. Toutes les emballeuses de ferme Moba sont fabriquées en acier inoxydable et elles utilisent les fameux composants synthétiques de Moba, pour une manipulation hygiénique et délicate des œufs. Toutes les techniques résultant de la longue expérience de Moba, sont réunies dans ces emballeuses. Les pièces sensibles sont placées au-dessus du flux d'œufs, dans la mesure du possible. Les convoyeurs sont construits de telle sorte que l'accumulation de saleté et de restes d'œufs se limite à un minimum absolu.

Moba : votre partenaire d'emballage à la ferme

Réseau de service

Vous, mieux que quiconque, savez qu'un problème lié à une emballeuse de ferme n'arrêtera pas vos poules pondeuses de produire des œufs ; il est par conséquent d'une importance vitale de disposer d'un réseau de service fiable, au cas où vous auriez besoin d'une assistance à tout moment du service.

C'est la raison pour laquelle l'organisation de notre service et après-vente du groupe Moba est composée de professionnels qui s'engagent à aider nos clients. Nous croyons fermement en une approche personnalisée et axée sur les personnes, ce qui nous rend fondamentalement fiables.



Emballage haute efficacité

Mopack EP

Le tout dernier modèle de notre gamme Mopack, le Mopack EP, associe une manipulation délicate des œufs à une grande efficacité. Cette emballeuse de ferme peut traiter jusqu'à 25 000 œufs par heure, ce qui en fait le système idéal pour les besoins d'emballages à petite et moyenne échelle.

Le Mopack EP (qui signifie « Efficient Packing », emballage efficace) constitue un ajout révolutionnaire à la gamme Mopack et définit une nouvelle norme en matière de technologie d'emballage des œufs. Au cœur du Mopack EP, on retrouve la manipulation en douceur des œufs bien connue de Moba, parfaitement intégrée avec une efficacité inégalée. Tout au long du processus d'emballage, le Mopack EP traite les œufs avec le plus grand soin. Il en résulte une réduction significative des microfissures, ce qui minimise les dommages potentiels et le risque de contamination croisée. Avec une capacité impressionnante allant jusqu'à 25 000 œufs/heure, il s'agit de l'une des emballeuses de ferme les plus rapides actuellement sur le marché, qui révolutionne les processus d'emballage des œufs et fait passer la productivité au niveau supérieur.

Moins de main-d'œuvre nécessaire

Les producteurs d'œufs du monde entier ont du mal à trouver du personnel qualifié. Chez Moba, nous sommes



conscients de cette situation et, par conséquent, nous faisons en sorte que le même travail puisse être effectué avec moins de main-d'œuvre. Le Mopack EP offre une configuration compacte unique avec des flux de travail optimisés pour diverses tâches liées à l'emballage, ainsi qu'une intégration facile avec des empileurs en option ou une autre forme d'automatisation supplémentaire (palettiseur) qui facilite le fonctionnement et réduit le personnel requis.

Par exemple, vous pouvez raccorder l'empileur d'alvéoles TS10 de Moba à votre Mopack EP. Le TS10 est une machine en acier inoxydable qui peut empiler des alvéoles en plastique ou en carton. Il peut créer automatiquement une pile de six alvéoles (180 œufs) avec une capacité de 25 000 œufs par heure. Moba propose aussi, en option, un système de palettisation des alvéoles pour plus de confort de travail et de rapidité d'exécution.

Conception robuste

La conception méticuleuse du Mopack EP témoigne de l'engagement de Moba en faveur de la qualité et de la sécurité alimentaire. Conçue pour faciliter le nettoyage, la machine est fabriquée en acier inoxydable durable et intègre les célèbres pièces qualité alimentaire de Moba pour garantir une manipulation hygiénique et délicate des œufs tout au long du processus d'emballage. Sa conception robuste améliore non seulement les performances, mais facilite également l'accès pour les tâches de nettoyage et d'entretien, permettant ainsi de gagner un temps précieux et de réduire les efforts.

De plus, le Mopack EP est dotée d'entraînements mécaniques et de réglages simplifiés, ce qui le rend extrêmement facile à utiliser. Son fonctionnement intuitif rationalise le processus d'emballage, ce qui réduit la courbe d'apprentissage pour les opérateurs et permet un flux de travail fluide et efficace.

Intégration parfaite

L'ingénierie réfléchie du Mopack EP se retrouve dans son format compact, lui permettant de s'intégrer parfaitement dans les plus petites salles d'emballage des producteurs d'œufs. Grâce à cette adaptabilité, les producteurs d'œufs de toutes tailles peuvent bénéficier de la technologie et de l'efficacité révolutionnaires garanties par le Mopack EP.

Révolutionnez votre processus d'emballage

Le Mopack EP change la donne dans l'industrie de l'emballage des œufs, incarnant l'engagement de Moba en faveur de la satisfaction client, de la sécurité alimentaire et de la conception de pointe. Associant manipulation en douceur et efficacité de manière inégalée, cette machine fait passer le conditionnement des œufs à des niveaux inédits de productivité et de fiabilité. Que vous soyez un producteur d'œufs à grande échelle ou que vous possédiez une petite exploitation, le Mopack EP est prêt à révolutionner votre processus d'emballage et à vous aider à obtenir des résultats exceptionnels.

Emballeuse de ferme de moyenne capacité

Mopack100

Grâce à de nombreuses années d'expérience, nos emballeuses de ferme sont conçues avec un accent sur la haute performance. Améliorez votre exploitation avec une solution conçue pour optimiser la rentabilité tout en réduisant les exigences en main-d'œuvre.

Boostez votre exploitation

La fiabilité dans l'industrie des œufs est primordiale. Nos emballeuses de ferme sont fabriquées avec un engagement ferme à répondre à vos priorités clés et à assurer votre succès :

- Manipulation délicate des œufs : Nous comprenons l'importance de préserver la qualité des œufs. Nos

emballeuses sont conçues pour manipuler les œufs avec le plus grand soin tout au long du processus d'emballage.

- Maximisation des profits : Avec nos emballeuses de ferme, vous augmenterez votre rentabilité. Grâce à une qualité de produit améliorée, une efficacité accrue et des coûts de main-d'œuvre réduits, notre solution est conçue pour maximiser vos profits.

Aperçu fonctionnement

Simple et robuste

Le carrousel Mopack offre plus d'avantages que le simple fait d'avoir une capacité nette élevée. Le carrousel permet une conception où les pièces essentielles sont placées au-dessus du flux d'œufs, évitant ainsi les salissures. Pour permettre d'avoir une vue d'ensemble de votre processus de conditionnement, des matériaux plastiques translucides ou des tôles de métal perforées sont utilisés, sans compromettre la sécurité. Ceci vous permet de surveiller le flux d'œufs, et de voir que chaque œuf placé individuellement et délicatement dans les alvéoles.

Intégration de jet d'encre continu

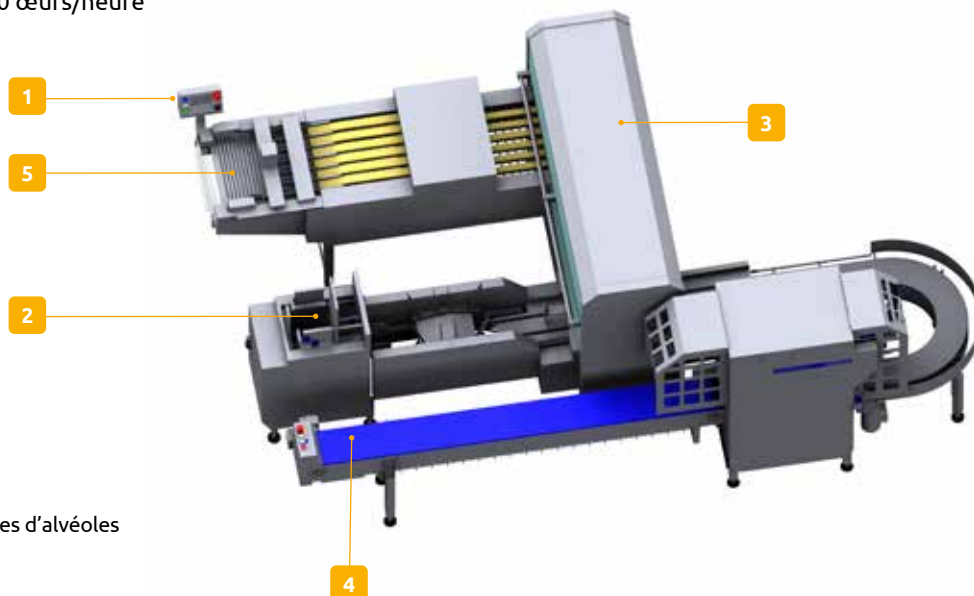
Un avantage du concept de carrousel est la possibilité d'intégration sur celui-ci d'un système d'impression à jet d'encre continu.



Vue d'ensemble et efficacité

Avec diverses possibilités de configuration, nous pouvons réaliser une bonne conception pour pratiquement tous les locaux de conditionnement d'œufs. Une configuration privilégiée est illustrée ci-dessous. L'ensemble est configuré de telle sorte que l'opérateur non seulement démarre et arrête la machine (#1), mais remplit également le dépileur (#2), vérifie la fonctionnalité du jet d'encre (#3), empile ou place des piles d'alvéoles sur des palettes (#4) et, ce qui est peut-être le plus important, il effectue le pré-mirage des œufs avant le conditionnement (#5) ; tout ceci à partir d'une position centrale.

Mopack100 > Cap. 36 000 œufs/heure



- 1 Panneau de contrôle
- 2 Dépileur
- 3 Contrôle de l'impression
- 4 Sortie des alvéoles et piles d'alvéoles
- 5 Pré-triage

Emballage à la ferme de haute capacité

Mopack150

Pour les situations dans lesquelles une haute capacité est requise, Moba propose le Mopack150. Cette emballeuse de ferme intelligente est capable de conditionner 54 000 œufs/heure et elle est idéale pour les fermes de grande taille.

Principe du Mopack150

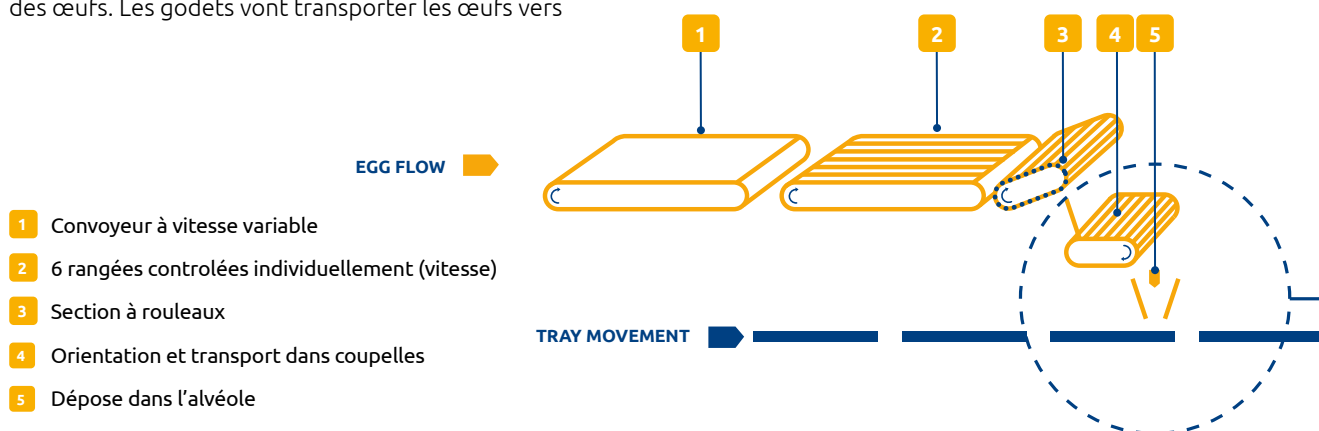
Tout d'abord, les œufs arrivent au niveau du doseur. Ce doseur a une vitesse réglée sur la base du débit d'œufs en provenance des poulaillers. Le tapis doseur suivant est divisé en six canaux individuels. Chaque canal est doté d'une régulation de vitesse, de sorte que tous les œufs sont placés de manière fluide sur les rouleaux d'alimentation. Ceci se traduit par un mouvement continu jusqu'à ce que les œufs soient conditionnés dans les alvéoles, sans la nécessité d'attendre le 6ème œuf.

Après les portes d'entrée, les œufs vont être orientés sur une petite section de rouleaux et placés la pointe en avant sur des godets de transport. Les godets sont montés d'une manière qui permet une excellente manipulation des œufs. Les godets vont transporter les œufs vers

la prochaine phase : le système de dépose. La mise en alvéole s'effectue à vitesse synchronisée par le système pour une manipulation des œufs la plus douce possible.

Hygiène et nettoyabilité

Toutes les parties du Mopack150 en contact avec des œufs peuvent être retirées de la machine pour être nettoyées à l'extérieur du local de conditionnement d'œufs. Le principal avantage de cette construction est que cela permet d'obtenir un processus de conditionnement hygiénique et propre.

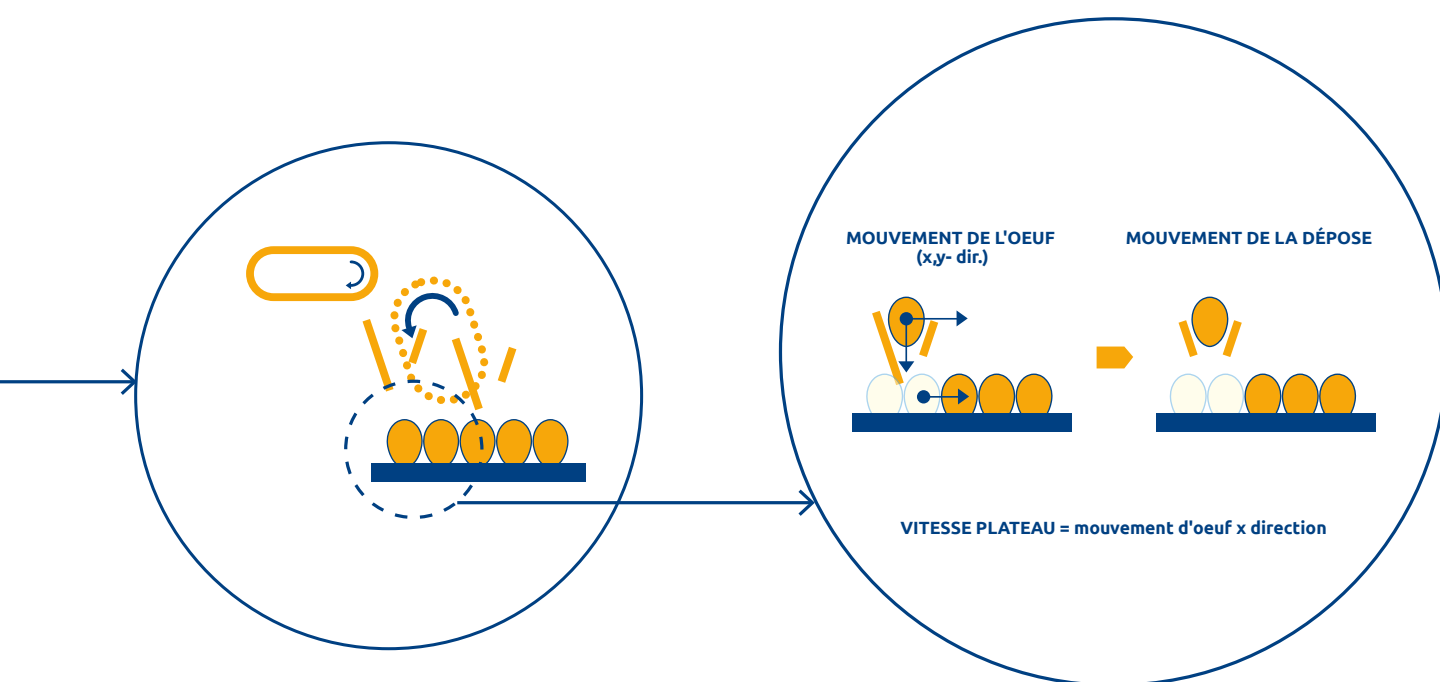




Mopack150 > Cap. 54 000 œufs/heure

Effacité et pérennité

Le Mopack 150 est parfait si vous souhaitez optimiser encore votre processus de conditionnement et vous préparer pour une automatisation accrue. Par exemple, le Mopack150 peut être connecté avec un palettiseur d'alvéoles (MR40) avec ou sans système d'alimentation automatique du denester en alvéoles. Ceci permet de créer une ligne d'emballage à la ferme ergonomique et limitant les efforts physiques des opérateurs.

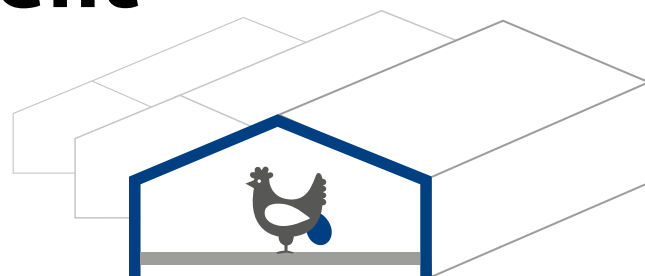


Processus de reconditionnement

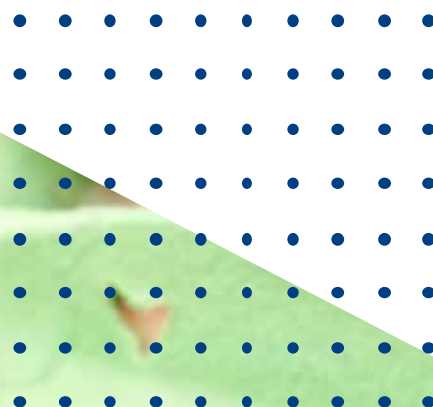
Mopack R

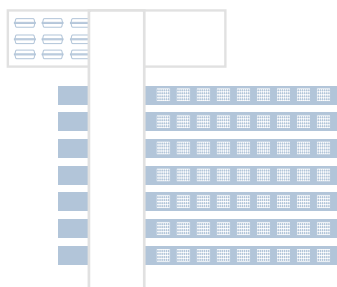
La machine Mopack R est un système qui conditionne directement les œufs dans des boîtes pour consommateur. Les œufs peuvent provenir directement des poulaillers, comme toute emballeuse de ferme, ou à partir d'alvéoles par l'intermédiaire d'un chargeur en option, ce qui en fait une réemballeuse. Le système est basé sur la technologie Mopack 100 et il a les mêmes avantages, mais en utilisant un type différent de convoyeur d'emballage et de dépileur, ce qui vous permet de traiter différents types d'emballages.

Des réemballeuses sont utilisées dans les situations où le calibrage d'œufs n'est pas requis et où les œufs de ferme sont conditionnés directement dans des boîtes pour consommateur. Les œufs entrants peuvent être envoyés vers la machine directement à partir des poulaillers ou en utilisant un chargeur. Cette dernière situation est également utilisée pour reconditionner des œufs calibrés sur des alvéoles dans des boîtes pour consommateur.

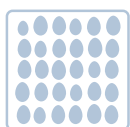


POULAILLER

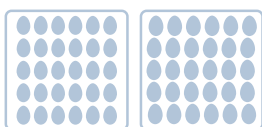




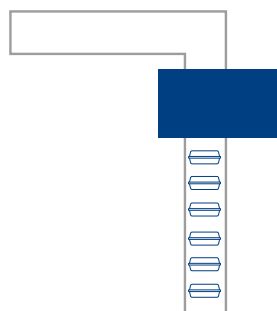
OPTION : CENTRE DE CALIBRAGE ET D'EMBALLAGE



OEUFS NON CALIBRÉS
SUR PLATEAUX



OEUFS CALIBRÉS
SUR PLATEAUX



ATELIER D'EMBALLAGE



SOLUTION "REPACKER"



Mopack R > Cap. 30 000 œufs/heure

Capacités emballeuses

Moba a développé plusieurs machines dont les fonctions et les capacités varient selon vos besoins, comme indiqué dans le tableau ci-dessous.

Type	Capacité théorique en caisses / heure	Capacité théorique en oeufs / heure	Capacité réelle moyenne	Capacité réelle moyenne (oeufs)
Mopack EP	75	27 000	> 64 cph	23 000
Mopack100	100	36 000	96 cph	34 560
Mopack150	150	54 000	Variable (selon approvisionnement en oeufs)	
Mopack-R	84	30 000	80 cph	28 800

La capacité typique dépend de plusieurs facteurs, y compris l’approvisionnement en œufs, le fonctionnement et le contrôle des bandes d’œufs qui sont connectées à l’emballeuse. Grâce au contrôle intelligent de l’accumulateur, les Farmpackers Moba sont les mieux à même de gérer les variations du flux d’œufs, offrant ainsi la capacité typique la plus élevée de l’industrie.



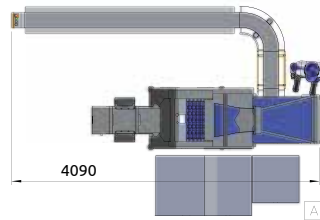
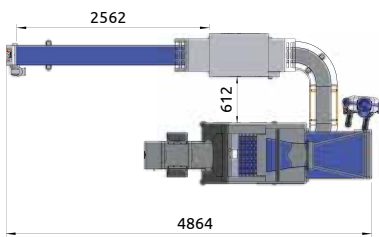
VOTRE PRODUCTION

Besoin en capacité nette	Production journalière	Oeufs de catégorie "A"
11 625 œufs/heure	93 000 œufs	85 560

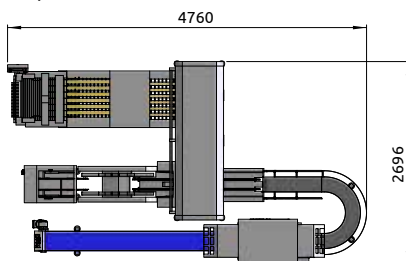
Utilisez l’outil de conseil intelligent sur la page d’accueil de www.moba.net pour savoir quel type d’emballeuse répond le mieux à vos besoins ! Sur la base de vos données et des horaires de travail souhaités, nous pouvons vous conseiller sur la capacité requise et le type d’emballeuse.



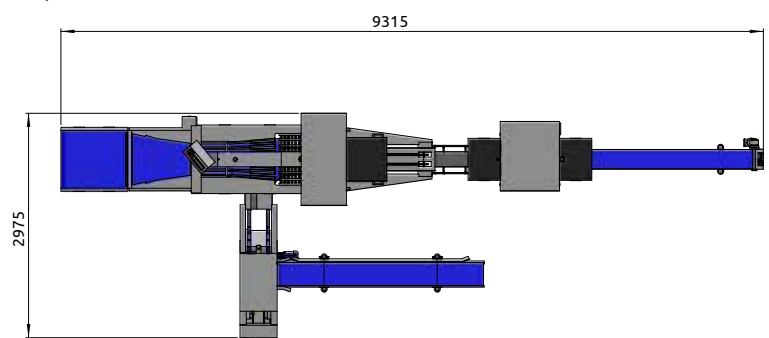
Mopack EP



Mopack100



Mopack150



Échelle : 1:100

La version de la machine peut-être adaptée en fonction de la salle de ramassage.



Nous écoutons. Nous apprenons. Nous innovons.

850 employés dans le monde

200 collègues de service

111 pays représentés

36 agents à travers le monde

27 langues parlées

13 bureaux dans le monde

11 entrepôts de pièces de rechange dans le monde

1 équipe à votre service !



MOBA

Moba (siège social)

Stationsweg 117
3771 VE Barneveld
Pays-Bas
T +31 342 455 655
E sales@moba.net

Suivez-nous en ligne pour connaître les dernières informations et innovations :

X @MobaInfo
f /mobafriends
in /company/moba-b.v.
▶ /mobagroupbarneveld

moba.net

